



# Vereinsmeisterschaft

## 3. März 2019

### Riesenslalom

# STARTLISTE



Stnr	Teilnehmer	JG	Mannschaft	L-Zeit
<b><u>Bambini weiblich</u></b>				
1	BRANDL Theresa	12		_____
2	TAUBER Paula	12	Tauber	_____
3	SPRENGER Lisa	13	Singer Bernhard	_____
<b><u>Bambini männlich</u></b>				
4	EBERHARD Luis	12		_____
5	MALDONER Nico	12		_____
6	BUTTERFIELD Liam	14	Eberhard	_____
7	BEYRER Philip	12		_____
8	WOLF Jakob	12	Wolf	_____
<b><u>Kinder U8 männlich</u></b>				
9	BUTTERFIELD Niklas	11	Eberhard	_____
10	HOFHERR Julian	11		_____
<b><u>Kinder U9 / U10 weiblich</u></b>				
11	SINGER Valentina	09	Singer Andi	_____
12	STORF Linda	10	Storf	_____
<b><u>Kinder U9 / U10 männlich</u></b>				
13	GUNDOLF Kevin	09	Gundolf Philipp	_____
14	SINGER Dominik	10	Singer Toni	_____
15	WOLF Philip	09	Wolf	_____
16	MALDONER Marcel	09		_____
<b><u>Kinder U11 / U12 weiblich</u></b>				
17	TELSER Anna	07		_____
18	TAUBER Emma	08	Tauber	_____
19	SINGER Hanna	07	Singer Andi	_____
<b><u>Kinder U11 / U12 männlich</u></b>				
20	PERLE Luca	07		_____
21	SINGER David	07	Singer Toni	_____
<b><u>AK IV / Herren</u></b>				
22	WEILHARTER Hans	51		_____
23	WALCH Manfred	57		_____
24	FEISTENAUER Josef	51		_____
25	SINGER Anton	49	Singer Toni	_____
26	EBERHARD Adrian	58	Eberhard	_____
70	DREER Christian	58		_____



# Vereinsmeisterschaft

## 3. März 2019

### Riesenslalom

# STARTLISTE



Stnr	Teilnehmer	JG	Mannschaft	L-Zeit
<b><u>AK III / Herren</u></b>				
27	HERZINGER Ernst	62	Herzinger	_____
28	KELLER Ludwig	68	Keller	_____
29	KARL Michael	62	Karl	_____
30	BARBIST Martin	63		_____
<b><u>AK II / Damen</u></b>				
31	STORF Petra	70	Storf	_____
32	GUNDOLF Silvia	78	Gundolf Philipp	_____
33	FÜGENSCHUH Sandra	77	Fügenschuh	_____
34	HERZINGER Claudia	70	Herzinger	_____
35	KERBER Sibylle	75		_____
<b><u>AK I / Damen</u></b>				
36	BUTTERFIELD Gemma	86	Eberhard	_____
37	WOLF Martina	82	Wolf	_____
38	SPRENGER Martina	83	Singer Bernhard	_____
<b><u>AK II / Herren</u></b>				
39	SINGER Andreas	72	Singer Andi	_____
40	SCHREIECK Michael	72	Schreieck	_____
41	SCHÖNHERR Hannes	69		_____
42	GUNDOLF Andreas	70		_____
43	STORF Johannes	70	Storf	_____
44	FÜGENSCHUH Roland	75	Fügenschuh	_____
45	WOLF Jürgen	69	Wolf	_____
46	TAUBER Rainer	74	Tauber	_____
<b><u>AK I / Herren</u></b>				
47	MUGLACH Michael	85		_____
48	SINGER Bernhard	79	Singer Bernhard	_____
49	GUNDOLF Philipp	79	Gundolf Philipp	_____
50	EBERHARD Peter	84	Eberhard	_____
<b><u>Schüler U15 / U16 weiblich</u></b>				
51	FRICK Lena	03		_____
<b><u>Schüler U13 / U14 männlich</u></b>				
52	STORF Jakob	06	Storf	_____
53	FÜGENSCHUH Laurin	05	Fügenschuh	_____
54	GUNDOLF Fabian	06	Gundolf Philipp	_____
<b><u>Schüler U15 / U16 männlich</u></b>				
55	HERZINGER Lukas	04	Herzinger	_____
56	SCHREIECK Jonas	04	Schreieck	_____



Vereinsmeisterschaft  
3. März 2019  
Riesenslalom  
STARTLISTE



Stnr	Teilnehmer	JG	Mannschaft	L-Zeit
<b><u>Jugend U18 / weiblich</u></b>				
57 .....	KELLER Lena	02 .....	Keller	_____
58 .....	SCHREIECK Romina	01 .....	Schreieck	_____
<b><u>Jugend U18 / männlich</u></b>				
59 .....	FÜGENSCHUH David	02 .....	Fügenschuh	_____
60 .....	HERZINGER Andreas	02 .....	Herzinger	_____
61 .....	KELLER Lucas	02 .....	Keller	_____
<b><u>Jugend U21 / männlich</u></b>				
62 .....	LEHNE Martin	00 .....	.....	_____
63 .....	BARBIST David	00 .....	.....	_____
<b><u>Allg. KI / Herren</u></b>				
64 .....	BARBIST Matthias	89 .....	.....	_____
65 .....	KARL Simon	94 .....	Karl	_____
66 .....	KARL Stefan	92 .....	Karl	_____
67 .....	GUNDOLF Thomas	96 .....	.....	_____
68 .....	BARBIST Marc	96 .....	.....	_____
69 .....	TRENKWALDER Florian	89 .....	.....	_____